


СОГЛАСОВАНО:
Председатель РОО
Белорусский комитет
молодежных организаций



А.Н.Юшкевич

УТВЕРЖДАЮ:
Председатель РОО
Белорусская федерация
шотокан каратэ-до



А.Я. Вилькин

УТВЕРЖДАЮ:
Председатель
Волковысского
райисполкома

М.М. Ситько

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель
председателя
Волковысского
райисполкома

И.А.Кашкевич

СОГЛАСОВАНО:
Начальник управления
образования, спорта
и туризма Волковысского
райисполкома

Т.А.Газизова

СОГЛАСОВАНО:
Военный
комиссар
Волковысского
райвоенкомата

п-к С.В.Игнатович

СОГЛАСОВАНО:
Главный редактор
Волковысской
районной
газеты «Наш час»

В.М.Курильчик

ПОЛОЖЕНИЕ



**СОРЕВНОВАНИЯ ПОСВЯЩЕНЫ ВОИНАМ-ОСВОБОДИТЕЛЯМ И ЗАЩИТНИКАМ РОДИНЫ
ПРИУРОЧЕНЫ К 25-ЛЕТИЮ БЕЛОРУССКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ШОТОКАН КАРАТЭ-ДО**

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ:

- Утверждение среди детей и молодежи Республики Беларусь и Волковысского района здорового образа жизни.
- Привлечение детей и подростков к регулярным занятиям шотокан каратэ-до, физической культурой и спортом.
- Патриотическое воспитание и физическое развитие допризывной молодежи.
- Популяризация целей и задач деятельности Белорусского комитета молодежных организаций, Белорусской федерации шотокан каратэ-до, образовательных, молодежных, детских и спортивных организаций Волковысского района.
- Выявление сильнейших спортсменов, повышение мастерства тренеров и судей.
- Формирование состава сборной команды для участия в **Клубном кубке Европы** по шотокан каратэ-до в Домброва-Гурнич/Польша 11-12 марта 2017 года.

2. ВРЕМЯ И МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ:

- Соревнования проводятся **18-19 февраля 2017 года** на базе средней школы №7 **Волковыска Гродненской области** (по адресу: ул. Боричевского, 52).
- День приезда иногородних команд: суббота **18 февраля 2017 года**.
- Начало соревнований в разделах индивидуальное кохай-ката (01-09), гошон/кишон-иппон кумитэ и санбон кумитэ (17-24) – в **субботу, 18 февраля в 16.30 часов** (17 разделов)
- Начало соревнований в разделах индивидуального ката-опен (10-13), ката-ветераны (14), командного ката (15-16) и шобу-санбон кумитэ (25-38) в **воскресенье, 19 февраля в 10.00 часов** (21 раздел).
- В **воскресенье, 19 февраля в 14.30 часов** состоится церемония официального **открытия соревнований**.
- Для участников организована работа **буфета**. По предварительным заявкам возможен заказ **горячего питания** в столовой средней школы №7 (обеды 18.02 и 19.02 – стоимость 3,5 рубля, ужин 18.02 и завтрак 19.02 – стоимость 2.5 рубля). Заказ необходимо сделать одновременно с подачей предварительной заявки – не позднее **среды 15 февраля**.
- Размещение иногородних команд по предварительным заявкам организовано в **Волковыске** в **общезитии** центра краеведения и туризма (до 50 человек, 4-6 местные номера, стоимость 6,7 рубля) и в **гостинице** «Березка» (1-2 местные номера, стоимость 22-33 рубля).

3. УЧАСТНИКИ И ОРГАНИЗАТОРЫ:

- В соревнованиях принимают участие спортсмены клубов Белорусской федерации шотокан каратэ-до и приглашенных организаций в возрасте 5+ и 35+ лет в ката и 6-17 лет в кумитэ, своевременно подавших **предварительные заявки** (не позднее 23 часов среды, 15 февраля).
- Непосредственное проведение соревнований осуществляет судейская коллегия Белорусской федерации шотокан каратэ-до. Главный судья – **А.Н.Гаврильчик** (Гродно-Волковыск, международная категория, 4 дан), главный секретарь – **С.В. Смолеров** (Бобруйск-Минск, национальная категория, 3 дан). Арбитр-инспектор соревнований – председатель Белорусской федерации шотокан каратэ-до, заслуженный тренер Республики Беларусь – **А.Я. Вилькин** (Минск, международная категория, 7 дан).

4. ПРОГРАММА И ПРАВИЛА ПРОВЕДЕНИЯ СОРЕВНОВАНИЙ:

- Приводятся в *Приложении 1*. Оргкомитет имеет право вносить изменения в программу соревнований после обработки поступивших заявок.
- Допускается выступление спортсменов в своей и более высокой возрастной/квалификационной категории. Спортсменам разрешено выступление максимально в 2 разделах индивидуального ката (обязательно разные виды программы), в 2 разделах командного ката (обязательно в разных составах команд) и в 2 разделах кумитэ (в возрасте 6-11 лет обязательно разные виды программы), максимально – 6 разделов.
- Разделы в командном ката определяются по возрасту старшего участника.
- Взвешивание спортсменов в кумитэ производится выборочно до начала выступления - в кимоно (максимальный допуск 1 кг).
- Руководители команд несут ответственность за достоверность возраста, веса, квалификации спортсменов, указанных в заявке.

5. НАГРАЖДЕНИЕ:

- Победители и призеры соревнований награждаются оригинальными **медалями** (1-3 места) и **дипломами** (1-4 места) оргкомитета.
- Командные призы соревнований (**Кубки защитников Отечества**) разыгрываются среди организаций каратэ-до Гродненской области (начисление очков: I место – 5, II место – 3, III место – 2, IV место – 1) и вручаются четырем лучшим командам.
- Дополнительно организаторами учреждено **специальные призы** для организаций и участников соревнований в **пяти** номинациях.

6. УСЛОВИЯ УЧАСТИЯ:

- 1) Все расходы по участию - за счет командующих организаций. Обеспечение команд размещением, горячим питанием производится согласно **дополнительных заявок**, поданных **не позднее 15 февраля 2015 года**.
- 2) **Регистрация** участников производится в **субботу 18 февраля, с 16.00 до 18.00 часов** и в **воскресенье, 19 марта, с 9.30 до 11.00 часов** (по месту проведения соревнований) **только для команд**, своевременно приславших **предварительные заявки**. Предоставляются **официальная именная заявка** прилагаемого единого образца, заверенная врачом (*приложение 3*), паспорта (свидетельства о рождении), членские билеты БФШК участников либо документы, подтверждающие квалификацию спортсменов в разделах **кохай** 01-09 и 17-24.
- 3) **Предварительную заявку** необходимо предоставить **не позднее 23 часов в среду, 15 февраля (или заранее)** по e-mail: bfsk@mail.ru, копия: bassai.75@mail.ru, либо (в исключительном случае) сообщить (*с указанием фамилии, имени, возраста и номера раздела*) по телефону **(029) 384-63-13 (С.В. Смолеров)**. Стандартная форма предварительной заявки приводится в *приложении 2*.
- 4) Дополнительная информация об условиях участия спортсменов в соревнованиях приводится в *приложении 4*.
- 5) Команды численностью **5 и более спортсменов** необходимо предоставить для работы в качестве судей на площадке либо в секретариате **не менее 1 судьи**, команды численностью **10 и более спортсменов** – **не менее 2 судей**, квалификация и экипировка которых должны соответствовать установленным требованиям. Информация о **штрафных судейских стартовых взносах** приводится в *приложении 4*.

Справки в Волковыске: (29) 785-79-73 (Гаврильчик Андрей Николаевич)

НАСТОЯЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОФИЦИАЛЬНЫМ ПРИГЛАШЕНИЕМ ДЛЯ УЧАСТИЯ