



**СВЕТЛАНА ВИЛЬКИНА: ВСЕ МЕДАЛИ
ЧЕМПИОНАТОВ (КУБКОВ) МИРА И ЕВРОПЫ
ПО ШОТОКАН КАРАТЭ-ДО, ЗАВОЕВАННЫЕ
В 1993–2019 ГОДАХ (данные на 31.12.2019)**

годы выступ- лений	чемпионаты (кубки) мира		чемпионаты (кубки) Европы		всего: на чемпионатах (кубках) мира и Европы	
	учас- тие	завоеванные медали	учас- тие	завоеванные медали	учас- тие	завоеванные медалей
1993	2	---	1	---	3	---
1994	---	---	2	②②	2	2
1995	---	---	2	---	2	---
1996	---	---	2	---	2	---
1997	2	①②③	1	---	3	3
1998	1	---	3	①①①① ②③	4	6
1999	2	①③	1	④	3	3
2000	1	①①②	1	---	2	3
2001	1	①③	1	①①①①	2	6
2002	1	①①②	1	---	2	3
2003	---	---	2	①①①①	2	4
2004	---	---	3	①①①③	3	4
2005	3	①①②② ④	1	③	4	6
2006	---	---	---	---	---	---
2007	1	②③	1	①	2	3

2008	1	①①①	1	①	2	4			
2009	2	①②	1	②	3	3			
2010	1	①①③	1	①	2	4			
2011	1	①①	2	①①①	3	5			
2012	2	①①①	2	①①①	4	6			
2013	1	①①③	1	①②	2	5			
2014	2	①①①②	1	①②②	3	7			
2015	2	①①	1	①②③	3	4			
2016	1	①	2	①①	3	3			
2017	2	①①①②	2	①①①① ②	4	9			
2018	1	①①①③	1	①①①①	2	8			
2019	1	①①	1	①①	2	4			
2020									
за 27 лет	28	все 53	золотые 36	35	все 53	золотые 39	63	все 106	золотые 75

четвертые места (в ката) указаны только в тех случаях, когда по условиям проведения соревнований за четвертые места производилось награждение бронзовыми медалями