



ОЛЬГА ВИЛЬКИНА: ВСЕ МЕДАЛИ ЧЕМПИОНАТОВ/КУБКОВ/ПЕРВЕНСТВ МИРА И ЕВРОПЫ ПО ШОТОКАН КАРАТЭ-ДО, ЗАВОЕВАННЫЕ В 1994 – 2025 ГОДАХ (данные на 30.06.2025)

четвертые места (в ката) указаны при награждении бронзовыми медалями

годы высту- плений	чемпионаты/кубки и первенства мира			чемпионаты/кубки и первенства Европы			чемпионаты/кубки/ пер-ва мира и Европы	
	учас- тие	чемпионаты/ кубки мира	первенства мира	учас- тие	чемпионаты/ кубки Европы	первенства Европы	учас- тие	завоевано медалей
1994		---	---		---	③		1
1995		---	---		---	③		1
1996		---	---		---	---		---
1997		②	---		---	---		1
1998		---	---		①①①①②	①①① ②③		10
1999		①③③	---		④	②②		6
2000		①①②②	---		---	---		4
2001		①①①①	---		①②②	---		7
2002		---	---		---	---		---
2003		---	---		①①	---		2
2004		---	---		①①①③	---		4
2005		②②③③④	---		③	---		6
2006		---	---		---	---		---
2007		②②③③③	---		①	---		6
2008		①①①①	---		---	---		4
2009		①①①②②	---		①②④	---		8
2010		①②②③	---		---	---		4
2011	--	---	---	2	①①①	---	2	3
2012	1	①①②	---	1	①②	---	2	5
2013	1	①①①③	---	1	②②②②③	---	2	9

2014	1	①①②	---	1	①②②②	---	2	7
2015	--	---	---	1	①①②	---	1	3
2016	1	①①	---	--	---	---	1	2
2017	2	①①②②	---	2	①①①①②	---	4	10
2018	1	①①	---	1	①①①	---	2	5
2019-2022		---	---		---	---		---
2023	1	①①①	---	1	①①	---	2	5
2024	1	①①①	---	1	①	---	2	4
2025	--	---	---	1	①①①②	---	1	4
за 32 года	все медали	59	---	53		(9)	112 (121)	
	в т.ч. золотые	34	---	33		(3)	67 (70)	